



www.epa.gov/dfe/pubs/projects/auto/

UNA LISTA DE AUTO-EVALUACION
de
LAS MEJORES PRACTICAS para NEGOCIOS y ESCUELAS de RETOCADO DE AUTOMOVILES

¿QUÉ ES EL PROYECTO DEL DESIGN FOR THE ENVIRONMENT (DFE) DEL RETOCADO DE AUTOMOVILES?

El programa DfE ha estado colaborando con la industria de retocado de automóviles desde 1997 para aumentar la conciencia de los temas de la salud y el medio ambiente asociados con las actividades de retocado y para identificar y promover prácticas y tecnologías más sanas, más limpias, y más eficaces. Visite el sitio Web del DfE para aprender más acerca del proyecto del DfE: <http://www.epa.gov/dfe/pubs/projects/auto/>

¿Qué es la lista de auto-evaluación?

La lista de auto-evaluación es un implemento para ayudar a evaluar prácticas y tecnologías actuales fácilmente y para identificar donde debes hacer mejoramientos para proteger a sus obreros (o estudiantes) y para proteger a las comunidades (cerca del negocio/escuela) de los isocianatos y otros contaminantes peligrosos del aire que son generados durante las actividades de retocado. La lista cubre cinco operaciones centrales: preparación de la superficie, mezclado de las pinturas, rociado, limpieza depistolas de rocío, y el manejo de la salud y la seguridad.

NOTA: La lista de auto-evaluación no es un implemento regulatorio de conformidad, no obstante, algunas de las mejores prácticas incluidas en la lista pueden ser mandados por los criterios del U.S. Environmental Protection Agency (EPA) y por los del Occupational Safety and Health Administration (OSHA). Donde este es el caso, el criterio específico del EPA o del OSHA que pueden aplicar esa notado corchetes y en letra cursiva después de la pregunta relacionada con la mejor práctica.

Instrucciones para completar la lista

✓ Realice la evaluación espontánea

Camine por su negocio para observar sus operaciones en cada una de las cinco operaciones centrales y anote sus respuestas a cada pregunta de la lista con un “sí” o “no.”

NOTA: Aunque tal vez se piense que puedas responder a muchas de las preguntas desde su escritorio en la oficina, recuerde que la lista está preguntando si sus trabajadores han implementado realmente el control, en lugar de si ha comprado el equipo necesario. Por ejemplo, no se gana ningunos puntos por comprar e instalar un sistema con aspiradora para lijar o una cabina para rociar, sino por usar constantemente el equipo en las operaciones de su negocio. Como resultado, necesitará observar sus operaciones en el negocio mientras está completando la lista.

✓ **Determine sus totales de puntos**

1. Escriba los puntos ganados por cada pregunta en la columna de “Puntos”. Los puntos ganados por cada respuesta son indicados debajo de cada caja (por ejemplo, sí = 3 significa que gano 3 puntos si respondiera sí a la pregunta).
2. Al fin al de cada sección, ponga el número total de los puntos que ha recibido en esa sección y apunte el número en la caja del subtotal al fin de la sección.
3. Recuerde los subtotales de cada sección en la Tabla de resumen de los puntos al fin de la lista. Añada los subtotales y recuerde el resultado en la fila de puntos totales al fin de la tabla.

✓ **Interprete sus resultados**

Use su total de puntos y la tabla de auto-evaluación para evaluar su progreso de minimizar emisiones y proteger a sus obreros y a las comunidades involucradas. Considere los subtotales de cada sección (y sus respuestas a las preguntas individuales) para ayudarse con conocer sus esfuerzos de mejoramiento. Por ejemplo, si perdiera más puntos de la sección de rociado, en eso es donde debe enfocar sus esfuerzos.

✓ **Haga evaluaciones del seguimiento para observar sus esfuerzos de mejoramiento**

Tenga en cuenta un tiempo razonable (3-6 meses) para asegurarse de que los mejoramientos que ha hecho lleguen a ser el estándar de la práctica deseada. Use de nuevo la lista para reevaluar su negocio y observar el éxito de sus esfuerzos de mejoramiento. ¡Su nota debe aumentarse! La lista incluye unas columnas de “Evaluación inicial” y “Evaluación del seguimiento” para ayudarse a comparar sus resultados y evaluar su progreso.

Debes continuar usando la lista periódicamente para promover el uso consistente de las mejores prácticas apropiadas y para identificar otras secciones que necesiten mejoramiento.

TABLA DE EVALUACION

PUNTOS	EVALUACION DE LOS PUNTOS TOTALES
0-20	El negocio ha cumplido pocos o ningunos pasos para minimizar las emisiones de isocianatos y otros materiales peligrosos (o para proteger a los obreros y la comunidad cerca del negocio contra estas emisiones) generadas durante las actividades desde retocado.
21-60	El negocio ha cumplido algunos pasos positivos para minimizar las emisiones de isocianatos y otros materiales peligrosos (o para proteger a los obreros y la comunidad cerca del negocio contra estas emisiones) generadas durante las actividades de retocado, pero todavía hay mucho que se necesita hacer.
61-85	Aunque lo básico es suficiente, todavía algunas prácticas críticas requieren mejoramiento para asegurar la reducción de emisiones y para asegurar la protección de la comunidad.
86-107	¡Felicitaciones! Aparece que el negocio ha implementado la mayor parte de las prácticas mejores centrales. Mantenga su buen trabajo y continúe sus esfuerzos para implementar las mejores prácticas para asegurar un ambiente saludable y seguro para sus obreros y para la comunidad cerca del negocio.

Nombre Evaluador: _____

Nombre Negocio/Escuela: _____

LISTA DE AUTO-EVALUACION

		Evaluación inicial		Evaluación de seguimiento	
		Fecha:		Fecha:	
		Marque sí o no	Puntos	Marque sí o no	Puntos
I.	PREPARACION DE LA SUPERFICIE				
	Lijado				
1a	¿Usa constantemente el negocio lijado con aspiradora, en una cubierta ventilada de preparación, y/o métodos de lijado mojado? [29 CFR 1910.94(b)(2); 29 CFR Subpart Z]	<input type="checkbox"/> Sí=3	<input type="checkbox"/> No=0	<input type="checkbox"/> Sí=3	<input type="checkbox"/> No=0
1b	Si respondiera "No" a la pregunta 1a – ¿Los obreros que hacen tareas de lijado seco usan constantemente un APR de media máscara (APR) con un filtro apropiado para las partículas (N95 o mejor)? [29 CFR 1910.134(a)(2)] <i>La mejor protección para la persona que hace lijado y para todos los obreros en el lugar de trabajo está adecuada para usar uno de los métodos enumerados en el punto 1a. Si métodos como estos no son usados, la persona que hace las tareas de lijado seco debe usar la protección respiratoria apropiada para prevenir la inhalación de polvos peligrosos.</i>	<input type="checkbox"/> Sí=1	<input type="checkbox"/> No=0	<input type="checkbox"/> Sí=1	<input type="checkbox"/> No=0
2	¿Las lijadoras con aspiradora y/o los cubiertas de preparación están en buen estado? <i>El equipo en buen estado asegura la recolección apropiada de los polvos por lijado.</i>	<input type="checkbox"/> Sí=1	<input type="checkbox"/> No=0	<input type="checkbox"/> Sí=1	<input type="checkbox"/> No=0
3	¿Los trabajadores llevan guantes de nitrilo (u otros guantes impermeables) cuando realizando sus trabajos? [29 CFR 1910.138] <i>Muchos compuestos abrasivos usados en lijado mojado son irritantes potenciales a la piel. Lea los MSDSs de los productos para obtener más información de los riesgos y el equipo de protección requerido.</i>	<input type="checkbox"/> Sí=1	<input type="checkbox"/> No=0	<input type="checkbox"/> Sí=1	<input type="checkbox"/> No=0
	Limpia de los solventes				
	¿Los pintores y los técnicos hacen todas las tareas de limpieza?				
4a	¿Es una estación o cabina bien ventilada? [Si respondiera "Sí," vaya al punto 5 abajo; si "No," responda a las preguntas 4b y 4c abajo] [29 CFR Subpart Z] <i>Hacer las tareas de limpieza de los solventes en una estación o cabina bien ventilada protege a los pintores y a los técnicos como también a otros obreros en el negocio. (Retirar los vapores de solventes del área.)</i>	<input type="checkbox"/> Sí=6	<input type="checkbox"/> No=0	<input type="checkbox"/> Sí=6	<input type="checkbox"/> No=0
4b	Si respondiera "No" a la pregunta 4a -- ¿Existe otra fuente de ventilación? [29 CFR Subpart Z]	<input type="checkbox"/> Sí=4	<input type="checkbox"/> No=0	<input type="checkbox"/> Sí=4	<input type="checkbox"/> No=0

Nombre Evaluador: _____

Nombre Negocio/Escuela: _____

LISTA DE AUTO-EVALUACION

		Evaluación inicial		Evaluación de seguimiento	
		Fecha:		Fecha:	
		Marque sí o no	Puntos	Marque sí o no	Puntos
4c	<p>Si respondiera "No" a la pregunta 4a - ¿Pintores/técnicos usan constantemente un APR de media máscara con un filtro de vapor orgánico (o más protección respiratoria) para realizar las tareas de limpieza de solventes? [29 CFR 1910.134(a)(2)]</p> <p><i>La mejor protección para la persona que hace las tareas de limpieza de los solventes y para todas las otras personas en el lugar de trabajo está adecuada para usar una cabina o estación de preparación bien ventilada. Realizando el trabajo cerca de otra fuente de ventilación quita los vapores del área de trabajo, aunque no sean tan eficaces como una cabina o una estación de preparación. Si una cabina o una estación de preparación no se usa, la persona que realiza las tareas de limpieza de solventes deba usar la protección respiratoria apropiada para prevenir la inhalación de vapores peligrosos.</i></p>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> Sí=1 No=0		<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> Sí=1 No=0	
5	<p>Si respondiera "Sí" a las preguntas 4a o 4b - ¿Las cabinas y las estaciones de preparación están en buen estado y operando apropiadamente?</p> <p><i>Sistemas en buena ventilación aseguran la recolección apropiada de los vapores de solventes.</i></p>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> Sí=1 No=0		<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> Sí=1 No=0	
6	<p>¿Los pintores/técnicos que realizado las tareas de limpieza de los solventes usan constantemente guantes de nitrilo u otros guantes apropiados? [29 CFR 1910.138]</p> <p><i>Pregunte a los fabricantes de los guantes para obtener recomendaciones de tipos de guantes.</i></p>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> Sí=1 No=0		<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> Sí=1 No=0	
7	<p>¿Los pintores/técnicos cambian sus guantes con la frecuencia para asegurar la protección continua de la piel? [29 CFR 1910.138]</p> <p><i>Los guantes con agujeros, rajas, o fugas puedan causar más daño que no usar guantes. Los guantes así pueden admitir a los solventes y mantenerlos en contacto con la piel. Los obreros necesitan cambiar sus guantes frecuentemente para asegurar la protección apropiada para la piel.</i></p>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> Sí=1 No=0		<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> Sí=1 No=0	
<p>SUBTOTAL PARA LAS ACTIVIDADES DE LA PREPARACION DE LA SUPERFICIE (Del máximo de 14)</p>					

Nombre Evaluador: _____

Nombre Negocio/Escuela: _____

LISTA DE AUTO-EVALUACION

		Evaluación inicial		Evaluación de seguimiento	
		Fecha:		Fecha:	
		Marque sí o no	Puntos	Marque sí o no	Puntos
II.	MEZCLADO DE LA PINTURA				
	Mantenga cerrado los contenedores				
	¿Todos los contenedores en el cuarto de mezclar pinturas están cerrados cuando no se usan (responda a sola una pregunta de 8a, 8b, y 8c abajo, como aplican a su propia situación)?				
8a	¿Ningun contenedor abierto?	<input type="checkbox"/> Sí=2	<input type="checkbox"/> No=0	<input type="checkbox"/> Sí=2	<input type="checkbox"/> No=0
8b	¿1 a 3 contenedores abiertos?	<input type="checkbox"/> Sí=1	<input type="checkbox"/> No=0	<input type="checkbox"/> Sí=1	<input type="checkbox"/> No=0
8c	¿4 o más contenedores abiertos? <i>Los contenedores abiertos facilitan la evaporación de los solventes por el cuarto de mezclar pinturas y el negocio. Mantenga cerrados los contenedores cuando no se usen, así su negocio puede prevenir emisiones y minimizar la pérdida de los productos.</i>	<input type="checkbox"/> Sí=0	<input type="checkbox"/> No=0	<input type="checkbox"/> Sí=1	<input type="checkbox"/> No=0
9	¿El contenedor para los desechos de los solventes está equipado con un embudo con resorte u otro tipo de tapa que se mantenga cerrado exepcto cuando se abre para trasladar basuras al contenedor? <i>Como se dice en el punto 8, mantenga cerrados los contenedores cuando no se usen, su negocio puede minimizar las emisiones de vapores de solventes.</i>	<input type="checkbox"/> Sí=1	<input type="checkbox"/> No=0	<input type="checkbox"/> Sí=1	<input type="checkbox"/> No=0
	Ventilación para el cuarto de mezclar pinturas				
10	¿El cuarto de mezclar pinturas está equipado con ventilación de extracto general? <i>Ventilación de extractor general usualmente consiste en un respiradero cerca del nivel del piso a un lado del cuarto con aire nuevo suministrado por un respiradero al lado opuesto del cuarto al nivel del techo. La ventilación de extractor general es una manera buena para prevenir la acumulación de vapores de solventes emitidos por varias fuentes en el cuarto de mezclar (por ejemplo, actividades de mezclado, actividades de limpiar el pistón, contenedores de basura con trapos cargados de solventes, contenedores para el desecho, etc.). [29 CFR 1910.106(e)(3)(v)(a); 29 CFR Subpart Z]</i>	<input type="checkbox"/> Sí=2	<input type="checkbox"/> No=0	<input type="checkbox"/> Sí=2	<input type="checkbox"/> No=0

Nombre Evaluador: _____

Nombre Negocio/Escuela: _____

LISTA DE AUTO-EVALUACION

		Evaluación inicial		Evaluación de seguimiento	
		Fecha:		Fecha:	
		Marque sí o no	Puntos	Marque sí o no	Puntos
	Si respondió "Sí" al punto 10, responda a las preguntas 11a a 11e para determinar si el sistema esta designado y mantenido para asegurar el flujo eficiente del aire para el cuarto entero. Si respondió "No" al punto 10 pase al punto 12.				
11a	<p>Aire nuevo y respiraderos a los lados opuestos del cuarto con salida al nivel del piso y con aire nuevo fluyendo al nivel del techo.</p> <p><i>Los vapores de solventes tienen más peso que el aire y por eso se acumulan cerca del nivel del piso. Ubicando el respiradero de aire nuevo y el del salida lados opuestos del cuarto y a niveles opuestos (respiraderos de escape al nivel del piso y respiraderos de aire nuevo al nivel del techo) aseguran un buen flujo de aire bueno para todo el cuarto.</i></p>	<input type="checkbox"/> Sí=1 <input type="checkbox"/> No=0		<input type="checkbox"/> Sí=1 <input type="checkbox"/> No=0	
11b	<p>El espacio en frente de los respiraderos desalida deben estar libres.</p> <p><i>Guardando contenedores u otros materiales en frente de los respiraderos de salida puede bloquear y reducir la ventilación en el cuarto.</i></p>	<input type="checkbox"/> Sí=1 <input type="checkbox"/> No=0		<input type="checkbox"/> Sí=1 <input type="checkbox"/> No=0	
11c	<p>La puerta del cuarto de mezclar debe mantenerse cerrada.</p> <p><i>Manteniendo cerrada la puerta del cuarto de mezclar es importante si el respiradero está ubicado cerca de la puerta. Si no, la puerta abierta sirve como un respiradero de aire nuevo y como ventilación del cuarto.</i></p>	<input type="checkbox"/> Sí=1 <input type="checkbox"/> No=0		<input type="checkbox"/> Sí=1 <input type="checkbox"/> No=0	
11d	<p>Las fuentes de emisiones de solventes están ubicadas cerca del respiradero de salida.</p> <p><i>Poniendo las fuente de emisiones de solventes (como el implemento de limpiar las pistolas, el contenedor del desecho por las pinturas y los solventes, el cubo de basura) cerca del respiradero de salida maximiza la eficacia del sistema de ventilación extrayendo los vapores cerca de la fuente antes de que puedan mezclar con el aire en el resto del cuarto.</i></p>	<input type="checkbox"/> Sí=1 <input type="checkbox"/> No=0		<input type="checkbox"/> Sí=1 <input type="checkbox"/> No=0	
11e	<p>El sistema de ventilación designado para extraer los vapores de solventes debe estar lejos de los obreros.</p> <p><i>El flujo de aire creado por el sistema de ventilación debe extraer los vapores más lejos de la zona de respirar de los obreros.</i></p>	<input type="checkbox"/> Sí=1 <input type="checkbox"/> No=0		<input type="checkbox"/> Sí=1 <input type="checkbox"/> No=0	

Nombre Evaluador: _____

Nombre Negocio/Escuela: _____

LISTA DE AUTO-EVALUACION

		Evaluación inicial		Evaluación de seguimiento	
		Fecha:		Fecha:	
		Marque sí o no	Puntos	Marque sí o no	Puntos
12	<p>¿El cuarto de mezclar esta equipado con ventilación local de salida para disminuir las emisiones por las actividades de mezclado?</p> <p><i>Ventilación local de salida para cuartos de mezclar consiste típicamente en un respiradero de salida arriba o a la pared de atrás de la mesa de mezclar. Sistemas locales de ventilación del salida quitan vapores de solventes a la fuente antes de que puedan entrar a las zonas respiratorias de los obreros o antes de que se puedan mezclar con el aire en el resto de l cuarto.</i></p> <p>Responda a la pregunta 13 sólo si los puntos ganados por las preguntas 10-12 suman menos de 6. <u>Nota: si los puntos totales ganados por las preguntas 10-12 suman más de 6, el cuarto de mezclar pueda no estar ventilado adecuadamente.</u></p>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> Sí=4 No=0		<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> Sí=1 No=0	
13	<p>¿Si los sistemas de ventilación no ventilan adecuadamente el cuarto de mezclar, los pintores/técnicos llevan APRs de media máscara con los filtros de vapores orgánicos (o respiradoras más protectores) durante las actividades de mezcla de pinturas? [29 CFR 1910.134(a)(2)]</p> <p><i>La ventilación apropiada para el cuarto de mezclar previene la acumulación de vapores peligrosos de solventes en el cuarto y durante cualquier actividades de mezclar la pintura. Se necesitan respiradoras sólo si los sistemas de ventilación no ventilan el área suficientemente.</i></p>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> Sí=2 No=0		<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> Sí=2 No=0	
Prácticas apropiadas y equipo de mezclar					
14	<p>¿El negocio usa un sistema computarizado para reducir la basura?</p> <p><i>Sistemas computarizados proveen más flexibilidad para los pintores a determinar la cantidad de color para usar cuando mezclan. Esto permite a los pintores a mezclar cantidades más pequeñas de color y también prevee generar demasiada basura cuando realiza trabajos más pequeños.</i></p>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> Sí=1 No=0		<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> Sí=1 No=0	
15	<p>¿Los pintores mezclan unicamente la cantidad necesaria de productos para completar el trabajo?</p> <p><i>Esta práctica reduce el desecho y las emisiones semejantes por pintado y también ahorra dinero.</i></p>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> Sí=1 No=0		<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> Sí=1 No=0	
16	<p>¿Los pintores guardan y reutilizan lo que sobra de la pasta base y recubrimientos base cuando es posible?</p> <p><i>Guardar y reutilizar la pasta base y recubrimiento base (cuando es posible) también reduce desechos. El recubrimiento base sobrantes pueden ser reutilizadas para pintar un vehículo del mismo color.</i></p>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> Sí=1 No=0		<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> Sí=1 No=0	

Nombre Evaluador: _____

Nombre Negocio/Escuela: _____

LISTA DE AUTO-EVALUACION

		Evaluación inicial		Evaluación de seguimiento	
		Fecha:		Fecha:	
		Marque sí o no	Puntos	Marque sí o no	Puntos
17	<p>¿Los pintores/técnicos usan constantemente guantes de nitrilo (u otros guantes apropiados) cuando trabajan con pinturas y solventes? [29 CFR 1910.138]</p> <p><i>Pregunte a los fabricantes de guantes para obtener recomendaciones de tipos de guantes.</i></p>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> Sí=1 No=0		<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> Sí=1 No=0	
18	<p>¿Los pintores/técnicos cambian sus guantes con frecuencia para asegurar la protección continuo de la piel? [29 CFR 1910.138]</p> <p><i>Los guantes con agujeros, rajaduras, o fugas pueden causar más daño que no usar guantes. Los guantes así pueden admitir a los solventes y mantenerlos en contacto con la piel. Los obreros necesitan cambiar sus guantes frecuentemente para asegurarse de la protección apropiada para la piel.</i></p>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> Sí=1 No=0		<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> Sí=1 No=0	
19	<p>¿Los pintores/técnicos llevan lentes o gafas cuando trabajan con pinturas y solventes? [29 CFR 1910.133(a)(1)]</p> <p><i>Las pinturas y los solventes pueden causar daño al ojo y las salpicaduras de estas materias pueden causar mucho daño. El uso de gafas (o lentes para la seguridad con protección por ambos lados) durante las actividades de mezclar las pinturas puede minimizar la exposición a salpicaduras de pinturas o solventes al ojo. Lea los MSDSs de los productos de pintura para obtener información de peligros potenciales al ojo que pueden estar asociados con los productos.</i></p>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> Sí=1 No=0		<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> Sí=1 No=0	
<p>SUBTOTAL DE PUNTOS PARA LAS ACTIVIDADES DE MEZCLAR LAS PINTURAS (Del máximo de 20)</p>					

Nombre Evaluador: _____

Nombre Negocio/Escuela: _____

LISTA DE AUTO-EVALUACION

		Evaluación inicial		Evaluación de seguimiento	
		Fecha:		Fecha:	
		Marque sí o no	Puntos	Marque sí o no	Puntos
III.	ROCIADO				
	Cabina de rociar/estación preparatoria				
20	<p>¿Todas las aplicaciones de rociado (incluyendo aplicaciones de pasta base, la capa inicial, y capa clara) se realizan en una cabina de rociar o una estación preparatoria cerrada y ventilada? [40 CFR 63.11173(e)(2); 29 CFR 1910.94(c)(2); 29 CFR Subpart Z]</p> <p><i>La mejor manera para minimizar exposición de los pintores y otros obreros a los isocianatos, los solventes, y otros componentes peligrosos de pinturas y recubrimientos durante las aplicaciones de rociado es asegurarse de que todas las aplicaciones (imprimada, capa inicial y capa clara) sin excepción estén realizados en una cabina de rociar o una estación preparatoria bien ventilada. Los sistemas de ventilación para las cabinas y las estaciones coleccionan átomos excesivos de rocío y vapores de solvente a sus propias fuentes y quitan inmediatamente los materiales peligrosos del lugar de trabajo antes de que puedan mezclar con el aire en la negocio. Adicionalmente, filtros de partículas en los sistemas de ventilación pueden minimizar la salida de rocío excesivo al medio ambiente. Algunos sistemas de ventilación también incluyen filtros u otros mecanismos para prevenir el escape de VOCs al medio ambiente.</i></p>	<input type="checkbox"/> Sí=16	<input type="checkbox"/> No=0	<input type="checkbox"/> Sí=16	<input type="checkbox"/> No=0
21	<p>¿Los sistemas de ventilación para las estaciones preparatorias o las cabinas están en buena condición? [40 CFR 63.11173(e)(2); 29 CFR 1910.107(b)(5)(i)]</p> <p><i>Las cabinas y estaciones preparatorias de rociar necesitan estar mantenidas apropiadamente y operado según las especificaciones del fabricante para asegurar de que los sistemas de ventilación recolecten efectivamente el rocío excesivo y los vapores de solventes.</i></p>	<input type="checkbox"/> Sí=2	<input type="checkbox"/> No=0	<input type="checkbox"/> Sí=2	<input type="checkbox"/> No=0
22	<p>¿Los filtros de ventilación se cambian periódicamente según lo que recomiendan los fabricantes? [40 CFR 63.11173(e)(2); 29 CFR 1910.107(b)(5)(i)]</p> <p><i>Cuando los filtros de ventilación se llenan, restringen el flujo de aire y reducen la eficacia del sistema de coleccionar y quitar rocío excesivo y vapores. Cambiándolos con frecuencia ayuda a asegurar la eficacia continua del sistema.</i></p>	<input type="checkbox"/> Sí=2	<input type="checkbox"/> No=0	<input type="checkbox"/> Sí=2	<input type="checkbox"/> No=0

Nombre Evaluador: _____

Nombre Negocio/Escuela: _____

LISTA DE AUTO-EVALUACION

		Evaluación inicial		Evaluación de seguimiento	
		Fecha:		Fecha:	
		Marque sí o no	Puntos	Marque sí o no	Puntos
	Equipo personal de protección				
23	<p>¿Los pintores usan constantemente respiradores sueltos de aire suministrado (SARs) o mejor (calificación de protección (APF) de 25 ó más) cuando rocian? [29 CFR 1910.134(a)(2)]</p> <p><i>Aunque cabinas y estaciones preparatorias para rociar son eficaces en reducir exposiciones a los pintores durante las aplicaciones de rocío, se requiere protección adicional por OSHA y fabricantes de pinturas y productos (Vea los MSDSs de sus productos). La protección requerida incluye un careta encapuchada o SAR completo. Los modelos sueltos proporcionan típicamente un APF de 25; los modelos apretadamente proporcionan un APF de 50 ó más, dependiendo en el tipo del sistema usado. Nota, cuanto más alta es la APF mayor es el nivel de protección (un APF de 50 es doble protección que uno de APF 25.) Como se menciona en el punto 27, los respiradores con caretas encapuchados o completos también protegen los ojos durante aplicaciones por rocíos.</i></p>	<input type="checkbox"/> Sí=4 <input type="checkbox"/> No=0		<input type="checkbox"/> Sí=4 <input type="checkbox"/> No=0	
24	<p>¿Los pintores/técnicos usan guantes de nitrilo (u otros tipos apropiados de guantes) cuando trabajan con pinturas y solventes? [29 CFR 1910.138]</p> <p><i>Pregunte a los fabricantes de guantes para obtener recomendaciones de tipos de guantes.</i></p>	<input type="checkbox"/> Sí=1 <input type="checkbox"/> No=0		<input type="checkbox"/> Sí=1 <input type="checkbox"/> No=0	
25	<p>¿Los pintores/técnicos cambian sus guantes con frecuencia para asegurar protección continua de la piel? [29 CFR 1910.138]</p> <p><i>Los guantes con agujeros, rajaduras, o fugas pueden causar más daño que no usar guantes. Los guantes así pueden admitir a los solventes y mantenerlos en contacto con la piel. Los obreros necesitan cambiar sus guantes frecuentemente para asegurarse de la protección apropiada para la piel.</i></p>	<input type="checkbox"/> Sí=1 <input type="checkbox"/> No=0		<input type="checkbox"/> Sí=1 <input type="checkbox"/> No=0	
26	<p>¿Los pintores/técnicos llevan constantemente un mono y protección para la cabeza (si no usan un respirador encapuchado) cuando rocian? [29 CFR 1910.132(a)]</p> <p><i>Los isocianatos y solventes usados por capas pueden causar daño a la piel. La exposición de piel a los isocianatos puede aun causar activación y problemas serios respiratorios. Por eso, los pintores y técnicos deben llevar el equipo apropiado para prevenir o minimizar la exposición de la piel.</i></p>	<input type="checkbox"/> Sí=1 <input type="checkbox"/> No=0		<input type="checkbox"/> Sí=1 <input type="checkbox"/> No=0	

Nombre Evaluador: _____

Nombre Negocio/Escuela: _____

LISTA DE AUTO-EVALUACION

		Evaluación inicial		Evaluación de seguimiento	
		Fecha:		Fecha:	
		Marque sí o no	Puntos	Marque sí o no	Puntos
27	<p>¿Los pintores/técnicos usan protección para los ojos cuando rocian capas? [29 CFR 1910.133(a)(1)]</p> <p><i>Idealmente, la protección apropiada para los ojos esta suministrada por un respirador encapuchado o un respirador de careta completo. Cuando no se lleve esta protección, debe llevar gafas protectoras.</i></p>	<input type="checkbox"/> Sí=1	<input type="checkbox"/> No=0	<input type="checkbox"/> Sí=1	<input type="checkbox"/> No=0
<p>Pistolas de rocío del HVLP o equivalente y técnicas de rociado</p>					
28	<p>¿Los pintores/técnicos usan constantemente las pistolas de rociar de HVLP o de eficacias equivalentes? [40 CFR 63.11173(e)(3)]</p> <p><i>El uso de pistolas de rociar de HVLP o de eficacia equivalente puede reducir el rocío excesivo de las emisiones peligrosas y conservar la pintura.</i></p>	<input type="checkbox"/> Sí=4	<input type="checkbox"/> No=0	<input type="checkbox"/> Sí=4	<input type="checkbox"/> No=0
29	<p>¿Los pistones están instalados apropiadamente para asegurar la presión correcta a la punta del rocío? [40 CFR 63.11173(e)(1)]</p> <p><i>Los pistones de rocío de HVLP (y otros pistones equivalentes) estan designados para llevar a cabo la eficacia anunciada a las presiones de operaciones especificadas por el fabricante del pistón. Los pintores necesitan asegurar de que sus pistones estén instalados apropiadamente para asegurar de que las presiones de operación aplicados a la punta del rocío estén correctas para conseguir la eficacia deseada.</i></p>	<input type="checkbox"/> Sí=1	<input type="checkbox"/> No=0	<input type="checkbox"/> Sí=1	<input type="checkbox"/> No=0
30	<p>¿El compresor es capaz de repartir el aire suficiente a la pistola de rocío y a otro equipo del negocio?</p> <p><i>Como se menciona en punto 29, las pistolas de rocío están designadas para operar mejor por ámbitos específicos de la presión del aire. Si el compresor del negocio no es capaz de repartir esta presión a la pistola, la pistola no opera como es debido.</i></p>	<input type="checkbox"/> Sí=1	<input type="checkbox"/> No=0	<input type="checkbox"/> Sí=1	<input type="checkbox"/> No=0
31	<p>¿Los pintores han estado entrenados con técnicas apropiadas de rociado? [40 CFR 63.11173(e)(1)]</p> <p><i>Las técnicas apropiadas de rociar son importantes para asegurar no sólo una buena capa sino también para conseguir una buena eficacia. El entrenamiento periódico puede ayudar a los pintores para aprender y mantener técnicas apropiadas de rociar.</i></p>	<input type="checkbox"/> Sí=1	<input type="checkbox"/> No=0	<input type="checkbox"/> Sí=1	<input type="checkbox"/> No=0
32	<p>¿Los pintores demuestran constantemente la técnica apropiada de rociar (por ejemplo, manteniendo la pistola ajustada y a la medida con respecto al objetivo para el momento de la acción)? [40 CFR 63.11173(e)(1)]</p>	<input type="checkbox"/> Sí=1	<input type="checkbox"/> No=0	<input type="checkbox"/> Sí=1	<input type="checkbox"/> No=0

Nombre Evaluador: _____

Nombre Negocio/Escuela: _____

LISTA DE AUTO-EVALUACION

		Evaluación inicial		Evaluación de seguimiento	
		Fecha:		Fecha:	
		Marque sí o no	Puntos	Marque sí o no	Puntos
	<i>Como se menciona en el punto 31, la técnica apropiada de rociar es importante para asegurar no sólo una buena capa sino también una buena eficacia.</i>				
	SUBTOTAL PARA LAS ACTIVIDADES DE ROCIAR (Del máximo de 36)				
IV.	LIMPIEZA DE LA PISTOLA DE ROCÍO				
33	¿Los pintores/técnicos usan frecuentemente un equipo automático para limpiar sus pistolas? [40 CFR 63.11173(e)(4)] <i>Las limpiadoras automáticas reducen la exposición de los pintores/técnicos a solventes peligrosos de productos de limpieza para permitir a los pintores/técnicos realizar una parte del proceso de limpieza desde lejos. Los cíclicos automáticos de limpieza están hechos en contenedores cerrados; estos también reducen las emisiones potenciales de vapores de solventes durante el proceso de limpieza. Típicamente los limpiadores automáticos reutilizan los solventes del proceso de limpieza; esto reduce el desecho por solventes y conserva dinero para comprar más solventes.</i>	<input type="checkbox"/> Sí=2	<input type="checkbox"/> No=0	<input type="checkbox"/> Sí=2	<input type="checkbox"/> No=0
	¿Está el equipo en buen mantenimiento?:				
34a	¿Las tapas están puestas correctamente?	<input type="checkbox"/> Sí=1	<input type="checkbox"/> No=0	<input type="checkbox"/> Sí=1	<input type="checkbox"/> No=0
34b	¿Mangueras y conexiones intactas para prevenir fugas? <i>Tapas puestas mal o tapas dañadas, o mangueras filtradas, u otros daños al equipo pueden emitir vapores peligrosos de solventes y escapar al lugar de trabajo.</i>	<input type="checkbox"/> Sí=1	<input type="checkbox"/> No=0	<input type="checkbox"/> Sí=1	<input type="checkbox"/> No=0
34c	¿Cambia frecuentemente los solventes de limpieza para asegurar su eficacia?	<input type="checkbox"/> Sí=1	<input type="checkbox"/> No=0	<input type="checkbox"/> Sí=1	<input type="checkbox"/> No=0
34d	¿Mantiene pistolas limpias de contaminación para dar mayor vida a los solventes? <i>Solventes sucios usados para limpiar pueden reducir la eficacia del equipo para limpiar el pistón y reducen el uso de ellos. Solventes de limpieza deben cambiarse con regularidad y los pintores/técnicos deben usar procesos de limpieza que ayuden extender la vida del solvente limpio.</i>	<input type="checkbox"/> Sí=1	<input type="checkbox"/> No=0	<input type="checkbox"/> Sí=1	<input type="checkbox"/> No=0

Nombre Evaluador: _____

Nombre Negocio/Escuela: _____

LISTA DE AUTO-EVALUACION

		Evaluación inicial		Evaluación de seguimiento	
		Fecha:		Fecha:	
		Marque sí o no	Puntos	Marque sí o no	Puntos
35	<p>¿Está la tapa del equipo de mantenimiento cerrada cuando no esta en uso?</p> <p><i>Manteniendo cerrada la tapa cuando no se usa previene la evaporación del solvente de limpieza y minimiza las emisiones de los vapores al área de trabajo.</i></p>	<input type="checkbox"/> Sí=1	<input type="checkbox"/> No=0	<input type="checkbox"/> Sí=1	<input type="checkbox"/> No=0
36	<p>¿Si descarga, el extractor hacia afuera ó a un extractor que esta afuera?</p> <p><i>Si el limpiador automático de la pistola es descargado, el extractor de salida debe estar descargado hacia afuera para quitar del área los vapores de los solventes.</i></p>	<input type="checkbox"/> Sí=1	<input type="checkbox"/> No=0	<input type="checkbox"/> Sí=1	<input type="checkbox"/> No=0
37	<p>¿Está el negocio equipado con un reciclador de solventes para minimizar los desechos de solventes?</p> <p><i>Los recicladores para solventes reducen los desechos de solventes y conservan dinero que gastaría en comprar más solventes.</i></p>	<input type="checkbox"/> Sí=4	<input type="checkbox"/> No=0	<input type="checkbox"/> Sí=4	<input type="checkbox"/> No=0
38a	<p>¿La estación de limpieza para la pistola está ubicada en un área con ventilación eficaz de salida que absorba y quite vapores de los solventes antes de que puedan entrar al área trabajo de los obreros?</p>	<input type="checkbox"/> Sí=2	<input type="checkbox"/> No=0	<input type="checkbox"/> Sí=2	<input type="checkbox"/> No=0
38b	<p>¿Si respondiera "No" a la pregunta 38a, los pintores/técnicos llevan APRs de media máscara con filtros de vapores orgánicos (o respiradores más protectivos) durante las actividades de limpiar la pistola? [29 CFR 1910.134(a)(2)]</p> <p><i>Ventilación eficaz durante la limpieza de la pistola puede absorber y quitar los vapores de solventes antes de que entren al lugar donde respiran los trabajadores. En casos así, la protección respiratoria puede no ser necesaria.</i></p>	<input type="checkbox"/> Sí=1	<input type="checkbox"/> No=0	<input type="checkbox"/> Sí=1	<input type="checkbox"/> No=0
39	<p>¿Los pintores/técnicos llevan constantemente los guantes de nitrilo (u otros tipos apropiados de guantes) cuando trabajan con pinturas y solventes? [29 CFR 1910.138]</p> <p><i>Obtenga recomendaciones apropiadas de tipos de guantes por los fabricantes. Note que guantes de nitrilos que tengan 12 mm de grosor pueden ser necesarios cuando trabajan con solventes usados para limpiar las pistolas.</i></p>	<input type="checkbox"/> Sí=1	<input type="checkbox"/> No=0	<input type="checkbox"/> Sí=1	<input type="checkbox"/> No=0

Nombre Evaluador: _____

Nombre Negocio/Escuela: _____

LISTA DE AUTO-EVALUACION

		Evaluación inicial		Evaluación de seguimiento	
		Fecha:		Fecha:	
		Marque sí o no	Puntos	Marque sí o no	Puntos
40	<p>¿Los pintores/técnicos cambian sus guantes con frecuencia para asegurar protección continua de la piel? [29 CFR 1910.138]</p> <p><i>Los guantes con agujeros, rajaduras, fugas pueden causar más daño que no usar guantes. Los guantes así pueden admitir a los solventes y mantenerlos en contacto con la piel. Los obreros necesitan cambiar sus guantes frecuentemente para asegurarse de la protección apropiada de la piel.</i></p>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> Sí=1 No=0		<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> Sí=1 No=0	
41	<p>¿Los pintores/técnicos llevan lentes o gafas de protección cuando trabajan con pinturas y solventes? [29 CFR 1910.133(a)(1)]</p> <p><i>Las pinturas y los solventes pueden potencialmente causar daño al ojo y las salpicaduras de estos materiales pueden causar mucho daño. El uso de gafas (o aun lentes de seguridad con paredes por ambos lados) durante las actividades de mezclar las pinturas puede minimizar la posibilidad de salpicaduras de pinturas o solventes al ojo. Vea los MSDSs de los productos de pintar para obtener información de peligros potenciales al ojo que puedan estar asociados con los productos.</i></p>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> Sí=1 No=0		<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> Sí=1 No=0	
<p>SUBTOTAL PARA LA LIMPIEZA DE LAS PISTOLAS DE ROCÍO (Del máximo de 17)</p>					

Nombre Evaluador: _____

Nombre Negocio/Escuela: _____

LISTA DE AUTO-EVALUACION

		Evaluación inicial		Evaluación de seguimiento	
		Fecha:		Fecha:	
		Marque sí o no	Puntos	Marque sí o no	Puntos
V.	LA GESTION DE SALUD Y SEGURIDAD				
	Asigne las responsabilidades de salud y seguridad				
42	<p>¿El negocio ha designado un gerente de salud y seguridad y ha establecido los deberes específicos del gerente?</p> <p><i>Por designar un gerente de salud y seguridad en el negocio, el dueño asegura de que alguien en el negocio esté enfocado en las cuestiones de salud y seguridad diariamente y asegurando de que los procedimientos de salud y seguridad sean seguidos constantemente por los trabajadores del negocio.</i></p>	<input type="checkbox"/> Sí=2 <input type="checkbox"/> No=0		<input type="checkbox"/> Sí=2 <input type="checkbox"/> No=0	
43	<p>¿El gerente de salud y seguridad tiene suficiente tiempo, recursos, y apoyo del dueño para implementar el programa para salud y seguridad?</p> <p><i>El gerente de salud y seguridad necesita el apoyo del dueño (incluyendo suficiente tiempo, recursos, y autoridad) para realizar con eficacia sus deberes de salud y seguridad.</i></p>	<input type="checkbox"/> Sí=2 <input type="checkbox"/> No=0		<input type="checkbox"/> Sí=2 <input type="checkbox"/> No=0	
44	<p>¿El gerente cumple evaluaciones espontáneas con frecuencia para asegurar que los controles de salud y seguridad se estén cumpliendo?</p> <p><i>Evaluaciones espontáneas frecuentes para observar la salud y seguridad sirven como repasos continuos a los obreros para seguir con las prácticas de salud y seguridad en el negocio. También está práctica ayuda a identificar condiciones potencialmente peligrosas antes de que puedan causar accidentes o daños.</i></p>	<input type="checkbox"/> Sí=2 <input type="checkbox"/> No=0		<input type="checkbox"/> Sí=2 <input type="checkbox"/> No=0	
	El programa para la protección respiratoria				
45	<p>¿El negocio tiene un programa para la protección respiratoria? [29 CFR 1910.134(c)]</p> <p><i>Un programa escrito para la protección respiratoria es requerido por el OSHA Respiratory Protection standard, 29 CFR 1910.134. Este criterio de OSHA existe para asegurar de que los obreros tengan y usen la protección respiratoria apropiada cuando sea necesaria para controlar la inhalación de químicos peligrosos aire-transportados en el lugar de trabajo. Los criterios centrales para el programa están especificados por los puntos 46 a 50 abajo.</i></p>	<input type="checkbox"/> Sí=1 <input type="checkbox"/> No=0		<input type="checkbox"/> Sí=1 <input type="checkbox"/> No=0	
46	<p>¿El negocio usa exclusivamente respiradores certificados por el NIOSH que den un nivel adecuado de protección para cada deber? [29 CFR 1910.134(d)]</p> <p><i>El criterio del OSHA Respiratory Protection requiere el uso exclusivo de respiradores certificados por OSHA en el lugar de trabajo.</i></p>	<input type="checkbox"/> Sí=1 <input type="checkbox"/> No=0		<input type="checkbox"/> Sí=1 <input type="checkbox"/> No=0	

Nombre Evaluador: _____

Nombre Negocio/Escuela: _____

LISTA DE AUTO-EVALUACION

		Evaluación inicial		Evaluación de seguimiento	
		Fecha:		Fecha:	
		Marque sí o no	Puntos	Marque sí o no	Puntos
47	<p>¿El negocio da evaluaciones medicas a los obreros que tengan que llevar respiradores? [29 CFR 1910.134(e)]</p> <p><i>El criterio del OSHA Respiratory Protection requiere que todos los obreros que necesiten llevar un respirador cumplan evaluaciones antes de que puedan llevar un respirador en el lugar de trabajo. La evaluación existe para asegurar de que todos los obreros puedan físicamente llevar respiradores. Segun al criterio de OSHA para obtener más información de evaluaciones médicas aceptables.</i></p>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> Sí=2 No=0		<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> Sí=2 No=0	
48	<p>¿Los obreros que llevan respiradores con caretas apretados reciben pruebas anuales de preparación cuando llevan un respirador del tipo y tamaño de lo que usan? [29 CFR 1910.134(f)]</p> <p><i>Las pruebas de preparación física están requeridos a una base anual para asegurar el ajuste y la eficacia apropiada para los respiradores apretados. Las pruebas de preparación física necesitan ser realizadas al obrero llevando un respirador del tipo y tamaño igual a los que usa en el lugar de trabajo.</i></p>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> Sí=2 No=0		<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> Sí=2 No=0	
49	<p>¿El gerente/dueño del negocio asegura de que los obreros que llevan máscaras de respiración apretados no tengan vello facial que impida el sello respiratorio? [29 CFR 1910.134(g)(1)(i)(A)]</p> <p><i>Vello facial en el área de la careta, reduce la eficacia del respirador. Respiradores sueltos con presión positivo puedan ser posibilidades para las personas con vello facial.</i></p>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> Sí=1 No=0		<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> Sí=1 No=0	
50	<p>¿El negocio ha implementado un horario apropiado de cambiar los filtros para todos los respiradores que purifican el aire cuando son llevados al negocio? [29 CFR 1910.134(d)(3)(iii)(B)(2)]</p> <p><i>Si los trabajadores llevan APRs con filtros de vapores orgánicos, el negocio necesita desarrollar y poner en práctica un horario de cambiar los filtros antes de que pueda ocurrir fugas que causen ineficacia.</i></p>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> Sí=1 No=0		<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> Sí=1 No=0	

Nombre Evaluador: _____

Nombre Negocio/Escuela: _____

LISTA DE AUTO-EVALUACION

		Evaluación inicial		Evaluación de seguimiento	
		Fecha:		Fecha:	
		Marque sí o no	Puntos	Marque sí o no	Puntos
	El programa para la comunicación de peligros				
51	<p>¿El negocio tiene un programa para comunicar los peligros? [29 CFR 1910.1200(e)]</p> <p><i>Un programa escrito de comunicación de peligros es requerido por el criterio del OSHA Hazard Communication, 29 CFR 1910.1200. Estos criterios por OSHA existen para asegurar de que los obreros se mantengan informados de los riesgos por los químicos en su lugar de trabajo. Los criterios centrales para el programa están especificados por los puntos 52 a 54 abajo.</i></p>	<input type="checkbox"/> Sí=1	<input type="checkbox"/> No=0	<input type="checkbox"/> Sí=1	<input type="checkbox"/> No=0
52	<p>¿El negocio tiene copias de los MSDSs de todos los químicos peligrosos en el negocio? [29 CFR 1910.1200(g)(1)]</p> <p><i>El negocio necesita tener un MSDS actual para cada químico peligroso usado o presente en el negocio. Los negocios deben recibir los MSDSs al tiempo de comprar los químicos peligrosos, no obstante, si un negocio no pueda encontrar su MSDS para un producto, el negocio pueda obtener una copia del MSDS por el fabricante o distribuidor del producto. Nota, los fabricantes y distribuidores de químicos necesitan (por requerimiento) suministrar MSDSs para todos los químicos peligrosos que venden o distribuyen según el criterio del OSHA Hazard Communication.</i></p>	<input type="checkbox"/> Sí=1	<input type="checkbox"/> No=0	<input type="checkbox"/> Sí=1	<input type="checkbox"/> No=0
53	<p>¿Los MSDSs están disponibles a todos los obreros y los obreros saben donde se guardan los MSDSs? [29 CFR 1910.1200(g)(8); 1910.1200(h)(2)(iii)]</p> <p><i>El criterio del OSHA Hazard Communication requiere que los MSDSs estén disponibles a todos los trabajadores en el negocio.</i></p>	<input type="checkbox"/> Sí=1	<input type="checkbox"/> No=0	<input type="checkbox"/> Sí=1	<input type="checkbox"/> No=0
54a	<p>¿Los trabajadores del negocio han recibido el entrenamiento sobre los peligros de los químicos que usan? [29 CFR 1910.1200(h)]</p> <p><i>El criterio del OSHA Hazard Communication especifica que los trabajadores necesitan estar entrenados sobre los peligros de los químicos que usan o a lo pueden estar expuestos en el lugar de trabajo.</i></p>	<input type="checkbox"/> Sí=1	<input type="checkbox"/> No=0	<input type="checkbox"/> Sí=1	<input type="checkbox"/> No=0
54b	<p>¿Si respondiera si a la pregunta 54, está documentado el entrenamiento?</p>	<input type="checkbox"/> Sí=1	<input type="checkbox"/> No=0	<input type="checkbox"/> Sí=1	<input type="checkbox"/> No=0

Nombre Evaluador: _____

Nombre Negocio/Escuela: _____

LISTA DE AUTO-EVALUACION

		Evaluación inicial		Evaluación de seguimiento	
		Fecha:		Fecha:	
		Marque sí o no	Puntos	Marque sí o no	Puntos
55	<p>¿Los trabajadores del negocio se las ha prohibido usar solventes y disolventes para lavar los manos? ¿Hay un material alternativo de limpieza que sería aceptable para limpieza sana de las manos de los obreros?</p> <p><i>Los solventes y los disolventes causan daño a la piel y nunca deben usarlos para lavar la piel ni cualquier otro parte del cuerpo. Para obtener más información de los peligros de un solvente o disolvente específico refiera a los MSDS del producto.</i></p>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> Sí=1 No=0		<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> Sí=1 No=0	
SUBTOTAL PARA EL MANEJO DE SALUD Y SEGURIDAD (Del máximo de 20)					

TABLA DE RESUMEN DE LOS PUNTOS

Controles, equipos, y prácticas	Totales de puntos		
	Máximos	Evaluación inicial	Evaluación del seguimiento
Secciones			
I. ACTIVIDADES EN LA PREPARACION DE LA SUPERFICIE	14		
II. MEZCLADO DE LAS PINTURAS	20		
III. PINTANDO CON PULVERIZADOR	36		
IV. LIMPIADO DE LA PISTOLA DE ROCÍO	17		
V. MANEJO DE SALUD Y SEGURIDAD	20		
TOTAL DE PUNTOS	107		