

木材厂小规模环保实体合规 指南

复合木制品甲醛释放标准
有毒物质控制法案第六条



2017年1月
EPA -740-B-17-001



本指南根据《小企业监管执行公平法案(1996年)》第212节(公法号104-121)及其修订本(公法号110-28)制定。在与美国打官司的诉讼中,本文档既非打算、也不能被据信创建可供任何一方执行的任何权利。本文档中的陈述只用作指南,以帮助您遵守《有毒物质控制法案(TSCA)》第六条复合木制品甲醛释放标准和40 CFR第770部分实施细则。EPA可在没有公示周知的情况下决定修订本指南,以反映EPA实施TSCA第六条的方案变动或澄清信息和更新文本。

为了确定EPA是否已经修订了本指南和/或为了取得副本,请联系 EPA 小企业申诉热线 (800) 368-5888(英语) 或 (202) 566-1970(英语), 或者查阅EPA甲醛网站<http://www.epa.gov/formaldehyde>。本网站还可提供TSCA第六条及实施细则的全文(英语)。

引言

本文档由EPA按照《小规模企业监管实施公平法案(1996)》的要求发表,作为小规模实体的官方合规指南。在您开始使用本指南之前,您应该知道,本指南中的信息是根据2016年12月12日公布的《复合木制品甲醛释放量标准》细则编写的。EPA不断地改进和更新其规则、政策、合规计划以及拓展工作。您可以通过查阅 EPA 网站<http://www.epa.gov/formaldehyde>来确定EPA是否已经修订或增补了本指南中的信息。

目录

本指南的结构如下:

- 引言
- 细则摘要和合规时间表
- 谁必须遵守
- 如何遵守
- 获取更多信息
- 附录和缩略词列表

术语

在整个指南中,当提到术语“复合木制品”时,它是指通常由TSCA第六条规管的三种复合木制品——硬木胶合板、中密度纤维板(MDF)和刨花板。

其它关键术语的定义见附录:环保术语词汇表。

要考虑的其它指南: 要考虑的其它指南: 还有其它可供该价值链不同实体用的单独的小规模实体合规指南, 包括:

1. 进口商、经销商和零售商;
2. 加工商和层压制品生产商;及
3. 认可机构(AB)和第三方认证机构(TPC), 以及

这些指南都可在<https://www.epa.gov/formaldehyde/small-entity-compliance-guides-formaldehyde-emission-standards-composite-wood-products>找到。

谁应当使用本指南?

本指南适用于作为“复合木制品甲醛标准细则”规定下的“镶板生产商”的木工厂和其它实体。例如,在以下业务类型中,很多都可能在本指南所涵盖范围内:薄板、胶合板以及工程木产品制造(NAICS代码3212)。

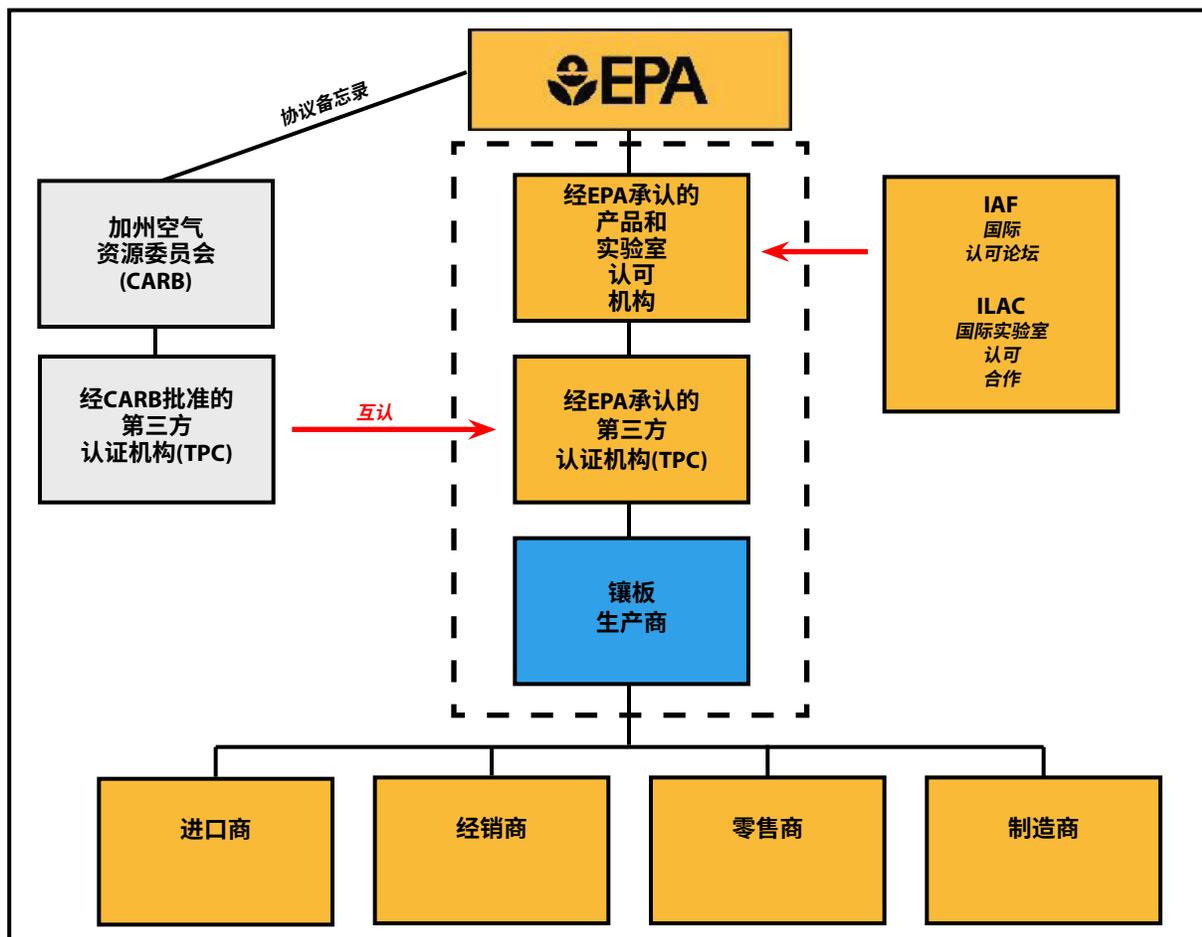
本指南包括哪些内容?

本指南特别涵盖在复合木制品法案甲醛释标准(TSCA第六条)和实施细则(详见40 CFR第770部)规定下的受规管复合木制品的木工厂(镶板生产商)。特别是,本指南定义了关键术语,讨论了哪些实体作为镶板生产商应该接受规管,并总结了释放量标准、质量控制检测以及第三方认证要求。

本合规指南解释了您在TSCA第六条甲醛细则规定下的联邦合规义务。可能还会有其它不同于、或更严格于联邦要求的州或当地要求适用于您。如需有关此领域的更多援助,请联系您的EPA区域办公室或州环保署。

图 1概述TSCA第六条计划的结构,并展示EPA和各参与细则实施团体之间的关系。作为“镶板生产商”的木工厂和其它实体以蓝色标出以显示他们与TSCA第六条计划之剩余部分的关系。

图 1 - TSCA 第六条计划



我如何取得本指南的完整副本？

最终规则及其支持文档的完整副本可见于联邦公告 (Vol. 81, No. 81, p. 89674), 详见 <https://www.regulations.gov/document?D=EPA-HQ-OPPT-2016-0461-0001> (英语)。

该最终指南的副本还可在 <https://www.epa.gov/formaldehyde/resources-guidance-materials-formaldehyde-emission-standards-composite-wood-products> 找到 (英语)。请参阅本合规指南中题为“获取更多信息”的章节, 以获取更多资源。

注意：如果您的复合木制品在美国加州(California USA)制造、销售或供应, 您还必须遵守加州空气资源委员会空气毒物控制措施(CARB ATCM), 以控制来自复合木制品的甲醛释放量。关于CARB ATCM的更多信息, 请参见网页 <http://www.arb.ca.gov/toxics/compwood/compwood.htm>。

细则摘要和合规时间表

细则概要

TSCA第六条规定三种复合木制品的甲醛释放量标准:硬木胶合板、MDF和刨花板。TSCA第六条及其实施细则的目的是要减少来自这些复合木制品的甲醛释放量,这样将会降低甲醛暴露,从而有利于人类健康。

该细则要求对所涵盖的复合木制品进行检测,以确保它们符合TSCA第六条甲醛释放标准,并通过EPA TSCA第六条第三方认证机构(TPC)的认证。对于无添加甲醛(NAF)树脂或超低甲醛释放量(ULEF)树脂的产品,还可提供有限检测和认证豁免。为了确保仅合规产品进入和通过产品供应链,该细则包含记录保存、报告以及标示要求。甲醛释放标准等同于加州当前已实施的释放标准,而且该细则实际上符合根据加州空

气资源委员会空气毒物控制措施(CARB ATCM)生效的现行要求。CARB批准的TPC符合通过与CARB计划互认的EPA计划认可资格。

合规时间表

在2017年12月12日之后,所有镶板生产商都必须遵守该细则。

表 1提供监管要求概要和合规日期。本指南的“谁必须遵守”章节更详细说明了针对作为镶板生产商的木工厂和其他实体生产商的规则要求及其提供合规情况必须执行的事项。

表 1.摘要要求和合规日期

要求	合规日期
复合木制品生产商	
产品必须遵守释放量标准: <ul style="list-style-type: none">硬木胶合板(以薄芯板或复合芯制成) = 0.05 ppm 甲醛 (ppm是指百万分率)刨花板 = 0.09 ppm 甲醛MDF = 0.11 ppm 甲醛薄MDF = 0.13 ppm 甲醛 (40 CFR §770.10)	2017年12月12日
产品必须经过EPA TSCA第六条TPC认可,除非它们符合使用NAF型或ULEF树脂制造的产品有限豁免条件。 (40 CFR §§ 770.15, 770.17, 770.18)	2017年12月12日
产品必须经受使用规定方法进行的季度性检测和常规质量控制检测。(40 CFR §770.20)	2017年12月12日
镶板必须标示有生产商的名称(或其它身份)、批号、TPC编号以及TSCA第六条合规声明。 (40 CFR §770.45)	2017年12月12日
记录,包括检测、生产、采购商、运输商以及不合规批次信息,必须保存达3年。除非豁免资格失效,证明使用NAF型或ULEF树脂制造的产品拥有减免检测或有限第三方认证豁免的初始资格的记录必须长期保存。	2017年12月12日

谁必须遵守

什么是复合木制品？

“复合木制品”是指用薄芯板或复合芯板、MDF以及刨花板制成的硬木胶合板。

什么实体作为“镶板生产商”被监管？

镶板生产商是指在生产场地内制造复合木制品的制造厂或其他设施。生产硬木胶合板、MDF及/或镶板的木工厂是镶板生产商。进口硬木胶合板、MDF及/或刨花板，但自身不制造这些产品的实体，不是镶板生产商。然而，这些进口商需要采取步骤（通过记录保存），以确保它们采购符合释放量标准的复合木制品或构件，并记载这些步骤。

某些层压制品生产商将作为镶板生产商被监管。层压制品是用于制成品施工或装配的组件。另外，层压制品必须由已集成入产品的制成品加工商生产，或由使用层压制品进一步建造或装配构件的加工商生产。通过使用酚醛（PF）树脂或配方中含有NAF作为树脂交联结构成分的树脂，将木制或木本草薄板胶接到合规的芯材或平台上来制造层压制品的层压制品生产商，均可从硬木胶合板定义豁免，因而根据该细则，它们均不被视为硬木胶合板镶板生产商。产品不使用PF树脂或配方中含有NAF作为树脂交联结构成分的树脂的层压制品生产商，在2023年12月12日之后，均应服从硬木胶合板检测和认证要求。EPA同时已包括呈请流程，任何个人均可通过该流程向EPA提交呈请，要求扩大从术语“硬木胶合板”定义豁免层压制品的范围，有关内容稍后将在本指南中讨论。

是否存在作为镶板生产商被豁免或不被涵盖的任何木工厂？

尽管制成品的某些要求有微量准，制造复合木制品的镶板生产商则没有微量标准。然而，该细则仅适用于某些产品。如有需要，可使用本指南附件所附的“环保术语词汇表”定义以下术语。回答下面的是或否问题，以确定您的木工厂是否正在制造受规管产品。

1. 您的产品是“镶板”吗？若是，继续进行下一个问题。若否，该产品不受规管。
2. 产品是复合木制品吗？（请查阅词汇表获得完整定义） 若否，该产品不受规管。若是，请继续下一步。
 - 硬木胶合板；
 - MDF；及
 - 刨花板。
3. 您的镶板因为是在2017年12月12日之后生产（或进口）而免受规管吗？若是，那些产品不受规管。若否，请继续下一步。
4. 镶板符合豁免条件吗？（见下文） 若是，则该产品不受规管。若否，该产品受到TSCA第六条规管。请注意，某些豁免针对的是制成品而不是镶板。如果您正在制造这种镶板并且正在使用这种镶板制造制成品，您才符合豁免资格。
 - 硬质纤维板；
 - 结构胶合板，如题为“自愿性产品标准—结构胶合板”及编号为PS 1-07的标准所述；
 - 结构镶板，如题为“自愿性产品标准—木基结构用镶板性能标准”及编号为PS 2-04的标准所述；
 - 结构复合木材，如题为“结构复合木材制品评估用标准规范”及编号为ASTM D 5456-06的标准所述；

- 定向刨花板；
- 胶合木层板，如题为“结构胶合木层板”及编号为ANSI A190.1-2002的标准所述；
- 预制工字形木制梁，如题为“建立和监控预制工字形木制梁结构性能用标准规范”及编号为ASTM D 5055-05的标准所述；
- 指接材；
- 木质包装(包括托盘、板条箱、线轴以及锥形衬垫)；
- 复合木制品(用于新型——
 - i. 交通工具内部，而不是休闲旅游车)，完全使用新部件建造，这些部件从未——
 - b. 作为零售主体；或
 - c. 向州主管机动车的适当机构或当局注册或向任何外国州、省或国家注册；
 - ii. 轨道车；
 - iii. 船；
 - iv. 航天飞行器；或
 - v. 航空器；
- 包含复合木制品的窗户，如果窗户产品包含的硬木胶合板、刨花板、或MDF、或组合(与成品窗户总体积相比)不足5%(按体积计)；或
- 包含复合木制品的室外门和车库门，如果——(A) 门是由复合木制品制成的，而复合木制品是用NAF树脂或超低甲醛释放量(ULEF)树脂制成；或(B) 门包含的硬木胶合板、刨花板、或MDF、或组合(与室外门或车库门成品的总体积相比)不足3%(以体积计)。

是否有任何激励措施鼓励在产品中使用NAF基树脂或ULEF树脂？

是的，已有激励措施。您可以向您的EPA TSCA第六条TPC或向CARB申请对使用NAF型或ULEF树脂制造的产品减免检测或第三方认证豁免。申请必须包含一次依据ASTM E1333-10或ASTM D6007-02检测方法进行的检测和至少三个月的质量控制检测结果(NAF型树脂所制产品)，以及两次依据ASTM E1333-10或ASTM D6007-02检测方法进行的检测和六个月的质量控制检测(ULEF树脂所制产品)。TPC需要90天来审查该申请，以确保满足释放量标准和其他要求。这些豁免持续两年，而且可以续期。

如何遵守

该细则旨在确保遵守TSCA第六条甲醛释放量标准，以便只有合规产品才能在美国进行销售、供应或提供用于销售。为了实现这一点，镶板生产商必须检测和认证其产品。镶板生产商还必须对其产品进行标示并遵循记录保存和报告要求。

释放标准

产品	释放标准
硬木胶合板 薄芯板	0.05 ppm甲醛
硬木胶合板 复合芯	0.05 ppm甲醛
MDF	0.11ppm甲醛
薄MDF	0.13ppm甲醛
刨花板	0.09 ppm甲醛

*注意:ppm是指百万分率。

该释放标准基于ASTM E1333-10检测方法。

产品检测要求

该细则要求质量控制检测和季度性检测。质量控制检测定期进行，并且可以在生产设施内进行，如果现场有检测设备。主要目的是监控生产设施质量控制计划的日常运作，并确保生产变化未导致不合规批次出现。季度性检测由EPA TSCA第六条TPC执行，而且产品必需进行认证。

质量控制检测必须以设定频率进行。

产品	质量控制检测频率
<ul style="list-style-type: none"> 硬木胶合板 - 薄板 芯材 硬木胶合板 - 复合芯材 	每种产品类型至少每周一次检测，如果每周硬木胶合板产量>100,000平方英尺但<200,000平方英尺
	每种产品类型至少每周两次检测，如果每周硬木胶合板产量≥200,000平方英尺但<400,000平方英尺
	每种产品类型至少每周四次检测，如果每周硬木胶合板产量≥400,000平方英尺
	如果镶板生产商的每周硬木胶合板产量为100,000平方英尺或以下，但每月产量高于100,000平方英尺，所生产每种产品类型每100,000平方英尺至少一次检测；或者，如果特定产品类型的产量不足100,000平方英尺，该产品类型在生产当月必须进行一次质量控制检测
MDF (包括薄MDF)	对于每种产品类型的每条生产线，每班一次检测 (八或十二个小时，加上或减去一小时生产)
刨花板	

出现有以下情况时，必须执行其它质量控制检测：

- 树脂配方改变导致其中的甲醛脲比率增大；
- 平方英尺或镶板所用甲醛树脂量增大超过10%；
- 粘合剂应用率变化大于20%；
- 指定加压时间减少大于20%，或
- 如果质量控制经理或员工认为正在生产的镶板可能不满足现行标准。

以下检测方法获准用作质量控制检测方法，显示有与ASTM E1333-10的相关性：

- ASTM D6007-02；
- ASTM D5582 -00；
- EN 717-2 (气体分析法)；
- DMC (动态微型洞室)，2007 乔治亚太平洋用 (Georgia Pacific) 户手册；

- DMC (动态微型坩室), 2012乔治亚太平洋用 (Georgia Pacific) 户手册;
- EN 120:1992 (穿孔法); 或
- JIS A 1460:2012 (24小时干燥器法)。

第三方认证要求

镶板生产商必须向EPA TSCA第六条TPC申请对其产品进行认证。该申请要求:

- 联系信息;
- 镶板生产商的质量控制手册;
- 质量控制经理联系信息;
- 产品及其树脂体列表;
- 至少五项甲醛检测结果 (EPA TSCA第六条TPC使用规定检测方法进行检测);
- 至少五项质量控制检测的结果;
- 线性回归方程和相关性数据 (相关性必须基于最少五个数据对样本和简单线性回归, 其中因变量 (Y轴) 是质量控制检测值, 而自变量 (X轴) 是ASTM E1333-10检测值。复合木制品或甲醛释放量参考材料均可用于证明该相关性); 而且
- EPA TSCA第六条TPC初始现场检验的结果。

EPA TSCA第六条TPC必须在收到申请后90个日历日之内, 对镶板生产商的完整申请采取行动。EPA TSCA第六条TPC将对其镶板生产商执行季度性检查和季度性排放检验。

EPA TSCA第六条第三方认证机构

要获取所有EPA TSCA第六条TPC的完整列表, 请访问网页 <https://www.epa.gov/formaldehyde/formaldehyde-emission-standards-composite-wood-products>。

要获取所有CARB批准TPC的完整列表, 请访问CARB网页 <http://www.arb.ca.gov/toxics/compwood/listoftpcs.htm>。

在与EPA TSCA第六条TPC缔约时, 您可考虑如下各种因素, 例如地理相邻性、业务运作语言以及 EPA TSCA第六条TPC有认证经验的产品类型。

CARB和TSCA第六条

2018年12月12日前, 如果产品被经CARB批准的TPC (该TPC同时被认可为EPA TSCA第六条 TPC) 认证, 则其将被视为已获得TSCA第六条认证, CARB TPC必须被EPA认可, 才能根据TSCA第六条认证产品, 然而在2018年12月12日前, CARB TPC必须依据EPA最终规则获得全面认证。

不合规批次

销售、供应、或提供用于销售不合规批次就是违反本细则的行为。如果出现这种情况, 采取步骤以最大程度地减小违规的影响是十分重要的。您必须在知悉该批检测结果不合格的72小时之内通知该批检测的接收人。您将不得不召回该不合规批次或协助接收人处理、重新检测和认证该不合规批次。不合规批次的通知应当包括一份声明, 陈述属于不合规批次的复合木制品须与其它复合木制品隔离并且不得进一步进行商业经销。通知还应当包含一份描述, 说明您计划如何召回不合规批次或您将如何处置、重新检测以及认证该批次。您还必须通知您的EPA TSCA第六条TPC关于不合规批次的处理情况。

小规模实体条款

没有小规模实体豁免, 而且没有针对更小型镶板生产商的微量标准。

镶板生产商报告要求

除了申请产品认证的信息之外，镶板生产商必须向EPA TSCA第六条TPC及其产品的直接采购商提供某些信息。下面是报告要求的清单。

通知/报告是什么?	您通知谁/向谁报告?	您何时发送通知/报告?
质量控制经理变动	您的TPC	在变动的10个日历日之内
可能影响甲醛释放量的重大生产变化	您的TPC	在72小时之内
不合规批次发货通知	接收到该批次的制造商、进口商、经销商以及零售商	在收到不合规检测结果72小时之内
有关不合规批次处置的信息	您的TPC	在7个日历日之内
产品数据报告	您的TPC	月度
季度释放量检测的记录	直接采购商	如果他们索要该信息,请在销售之前提供

开发质量控制手册

质量控制手册提供确保合规复合木制品持续生产所需的设施特定信息。您的EPA TSCA第六条TPC必须需要批准您的质量控制手册,并与您共同制定该手册。

该手册最起码将需要包括:

- 质量控制部门的组织结构(包括关键员工姓名和职衔);
- 采样程序;
- 处理样本的方法,包括分析质量控制样本的特定最大时间段;

- 质量控制检测的频率;
- 用于识别因生产变化引起甲醛释放量变化的程序;
- 额外检测条款;
- 记录保存程序;
- 标示程序;
- 每种产品类型的树脂平均百分数和加压时间;
- 产品类型、每种产品所涵盖的产品变量的描述(如果适用);
- 减免质量控制检测的程序(若适用);及
- 处理不合规批次的程序。

生成月度产品数据报告

月度产品数据报告必须包含带有释放量检测和生产信息的每种产品类型的数据表,以及包含质量控制限制、运输质量控制限制(若适用)、质量控制检测结果和任何重新检测值的质量控制图。

镶板生产商记录保存要求

镶板生产商必须保存以下记录三年:

- 季度性释放量检测的记录;
- 质量控制检测的记录;
- 生产记录,包括复合木制品的描述、制造日期、批号编号以及跟踪信息,以便能够跟踪每种产品至所生产的特定批次;
- 生产中的变化记录,包括10%以上的树脂使用百分数变化、导致甲醛与其它树脂成分比率增高的树脂组成的变化,以及流程变化,例如加压时间大于20%的变化;

- 采购商信息；
- 运输商信息；
- 不合规批次处置的信息；及
- 所用标签的代表性复印件。

对于利用减免检测或减免第三方认证条款的镶板生产商，只要镶板生产商正在利用那些条款，则必须保存证明符合这些条款资格的记录。

产品标示

您有两种标示选项：分别标示每种镶板或标示成捆镶板。如果镶板脱离捆扎，您将需要一种方法将其与正确的捆扎关联，例如颜色编码边缘标记。该标签可以是印戳、标牌或不干贴。

标签必须标有镶板生产商的名称、批号、EPA TSCA第六条TPC识别号，以及产品已经过TSCA第六条认证的声明。您可以使用识别号来代替镶板生产商名称，但是您的客户必须拥有足够的信息将您的镶板回联到您。如果您正在利用NAF型树脂或ULEF甲醛树脂的减免检测或第三方认证条款，您可以将您的镶板标示为使用这些树脂制造，但并不要求您这样做。

我的合规是如何确定的，以及如果该机构发现违规怎么办？

为保证最大化合规，EPA实施合规援助、合规激励以及传统执法的平衡计划。EPA知道，必须遵守复杂的新法令或规则的小型企业想要做正确的事情，但可能缺乏所需的知识、资源或技能。合规援助信息和技术建议可帮助小型企业理解和履行其环境义务。EPA的小型企业政策等合规激励适用于员工等于或少于100的企业，并鼓励人员在违规行为被政府发现之前，

主动发现、披露以及纠正违规行为（关于EPA小型企业政策的更多信息，请参见 <https://www.epa.gov/enforcement/small-businesses-and-enforcement>）。EPA的执法计划的目的是，通过瞄准既不合规也不合作的人员或实体，处理其法律义务，从而保护公众利益。

EPA使用各种方法来确定企业是否合规，包括设施检查、审查记录和报告、与美国海关和边境保护局就进口问题进行协调，以及对公民的建议和投诉作出回应。根据TSCA规定，EPA可以针对违规者进行执法行动，每天每次违规处罚可高达 37,500 美元。给定情况下建议处罚的罚金取决于多种因素，包括违规的次数、长度以及严重程度、违规者取得的经济利益及其支付能力。EPA有落实到位的政策，可以确保罚金公平计算。这些政策对公众公开。另外，被指控违规的任何公司有权在公正法官或陪审团面前，就EPA的主张和建议处罚的罚金提出异议。

EPA鼓励小型企业与EPA合作，以发现、披露以及纠正违规。EPA已经制定了自我披露、小型企业以及小团体政策，以调整针对配合EPA解决合规问题的小规模和大规模实体的罚金。有关小型企业合规援助和其它EPA计划的更多信息，请联系EPA小型企业申诉热线电话(202) 566-2075。

获取更多信息

获取更多信息, 请访问<http://www.epa.gov/formaldehyde>。

该细则可见于联邦公告(Vol. 81, No. 81, p. 89674), 网址为<https://www.regulations.gov/document?D=EPA-HQ-OPPT-2016-0461-0001>(英语)。

如果我有疑问或需要进一步帮助, 我能怎么办?

请联系EPA TSCA热线解决疑问, 电话:(202) 554-1404(英语), 传真:(585) 232-3111或电子邮件:tsc-hotline@epa.gov。

附录

缩略词列表

ATCM	空气毒物控制措施 (Airborne Toxic Control Measure)
CARB	美国加州空气资源委员会 (California Air Resources Board)
FR	联邦公告 (Federal Register)
MDF	中密度纤维板 (Medium-Density Fiberboard)
NAF	不添加甲醛 (No-Added Formaldehyde)
TPC	第三方认证机构 (Third-Party Certifier)
TSCA	有毒物质控制法案 (Toxic Substances Control Act)
ULEF	超低甲醛释放量 (Ultra Low-Emitting Formaldehyde)
USEPA	美国环保局 (United States Environmental Protection Agency)

硬木胶合板是指打算供室内装修用的硬木或装饰性镶板并且由(如ANSI/HPVA HP-1-2009所确定(引证归并,见40 CFR §770.99))数层薄板的组件构成,该组件使用粘性剂将大芯板、刨花板芯、MDF芯、硬质纤维板芯、薄芯板、或任何其它专用芯或专用背面材质粘合在一起。硬木胶合板不包括军事专用胶合板、曲面胶合板、或“PS-1-07自愿性产品标准——结构胶合板”(引证归并,见40 CFR §770.99)或“PS-2-04自愿性产品标准——木基结构用镶板性能标准”(引证归并,见40 CFR §770.99)中指定的任何胶合板。另外,硬木胶合板包括层压制品,40 CFR §770.4所规定的除外。

层压制品是指一种产品,其中木制或木本草薄板被贴合到刨花板芯材或平台、MDF芯材或平台、或薄芯板或平台上。层压制品是用于制成品施工或装配的组件。另外,层压制品由已集成入产品的制成品加工商生产,或由使用层压制品进一步建造或装配构件的加工商生产。

层压制品生产商是指在生产场所生产层压制品的制造厂或其它设施(单纯进口产品的设施除外)。层压制品生产商就是制造商,而且在2023年12月12日之后,层压制品生产商还是硬木胶合板镶板生产商,40 CFR §770.4所述除外。

批次是指从某一产品类型的投产开始至第一次质量控制检测期间生产的镶板;两次质量控制检测之间生产的镶板;或从上次质量控制检测至特定产品类型生产结束时生产的镶板。

环保术语词汇表

认可机构或 **AB**是指对合格性评定机构或TPC的能力提供公正验证的组织。

捆扎是指将多件复合木制品、构件或制成品扎在一起以便运输或销售。

构件是指包含一件或多件复合木制品并用于制成品建造或装配的一个物件而不是一个镶板。直接销售给消费者的构件被视为制成品。

复合芯板是指由刨花板和/或MDF、或组合芯材组成的、用于制造硬木胶合板或层压制品的平台。

制成品是指包含硬木胶合板(含薄板或复合芯板)、刨花板、或MDF的任何货物或产品,而且不是用于制成品装配的构件或其它部件,镶板除外。现场建造建筑物或其它现场建造不动产修缮均不认为是制成品。

中密度刨花板或**MDF**是指由纤维素纤维组成的镶板，是通过干法成型和树脂浸透纤维垫压制而成（正如ANSI A208.2-2009所确定（引证归并，见40 CFR §770.99）。

无添加甲醛型或**NAF树脂**是指，在满足40 CFR § 770.17(c)中释放标准的复合木制品中，作为树脂交联结构一部分的树脂为配方不添加甲醛树脂。

不合规批次是指，季度性检测值或质量控制检测结果表示的、超过40 CFR §770.10(b)中规定的特定复合木制品现行标准的任何批次的复合木制品。超过质量控制限制的质量控制检测结果被认为是表明该批次超过现行标准的检测结果。未通过季度性检测的产品类型的未来生产被视为未经过认证，且必须当做不合规批次来处理，直至该产品类型成功通过季度性检测而重新达到合格。

镶板是指一种薄（通常不足两英寸厚）、平、通常为矩形件的刨花板、MDF或硬木胶合板。镶板原始生产商在模压制品期间在复合木制品的不规则表面上压花或印刻，并不能将产品从该定义中剔除。将镶板切削成更小块，未进行额外加工，不会使镶板成为构件或制成品。不包括出于研发目的制造的产品，这些产品未被销售、供应或提供用于销售。

镶板生产商指的是在经营场地上生产（排除单纯进口产品的设施）复合木制品的制造厂或其它设施。

刨花板是指由用树脂压制在一起的离散颗粒形式的纤维素材料组成的镶板（区别于纤维、薄片或股缕）（正如ANSI A208.1-2009所确定（引证归并，见40 CFR §770.99））。刨花板不包括“PS-2-04木基结构用镶板性能”标准所规定的任何产品（引证归并，见40 CFR §770.99）。

生产线指的是在一处利用相同或相似设备和质量保证和质量控制程序的设施内用于生产复合木制品的一套操作和物理工业或机械设备。

树脂体系是指所使用的树脂类型，包括但不限于脲醛、Soy、酚醛或三聚氰胺脲醛。

薄型中密度纤维板或**薄型MDF** 是指厚度小于或等于8毫米或0.315英寸的中密度纤维板。

第三方认证机构或**TPC**指的是同时提供产品认证服务和实验室检测服务的合格性评定机构（无论是直接还是通过承包服务）。

超低释放甲醛或**ULEF树脂**是指，满足40 CFR §770.18(c)释放标准的复合木制品中的树脂。

薄板是指从木头、短材、料板、贴板或茎杆旋削、切片或锯切的木制或木本草板材，最大厚度为6.4毫米（1/4英寸）；包括工程薄板。

薄芯板是指用于制造由薄板组成的硬木胶合板或层压制品的平台。

木本草是指一种禾本科(原为Gramineae)植物,具有硬木质化组织或者木质部。