

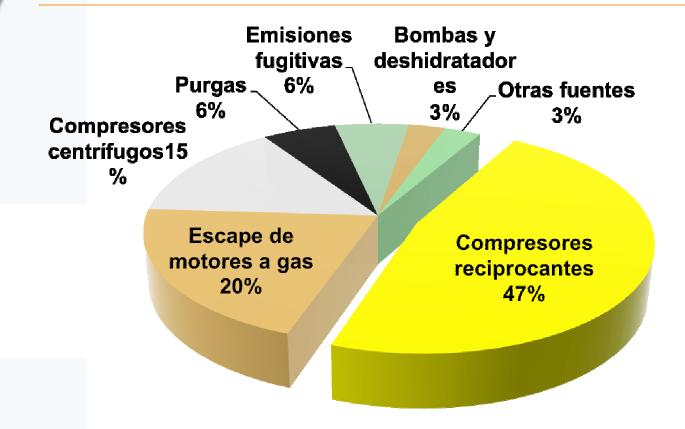
Reducción de Emisiones de Metano en Compresores: Reemplazo Económico del Empaque del Vástago

Taller de Transferencia de Tecnología IAPG & US EPA

Noviembre 5, 2008 Buenos Aires, Argentina



Emisiones de Metano del Sector Procesamiento en EUA



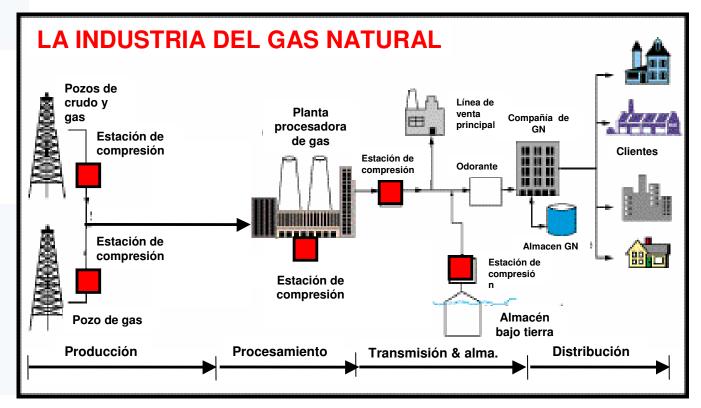
EPA. *Inventory of U.S. Greenhouse Gas Emissions and Sinks 1990 – 2006.* Abril de 2008. Dsiponible en la red en: epa.gov/climatechange/emissions/usinventoryreport.html

Nota: Las reducciones de las operaciones de exploración y compresión de Natural Gas STAR se reflejan en el sector productivo.



Emisiones de Metano en Compresores, ¿Cuál Es el Problema?

 Se estima que las emisiones de metano de los compresores en la industria del gas natural contribuyen con alrededor de un cuarto de todas las emisiones de metano de la industria





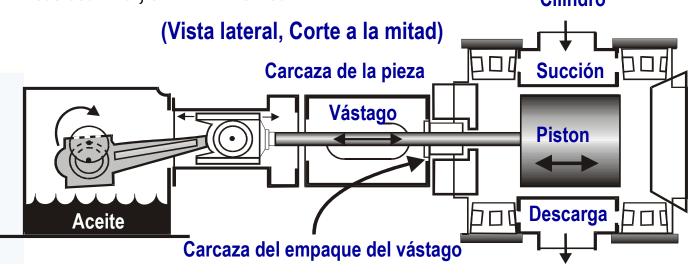
Recuperación de Metano de los Compresores: Agenda

- Compresores Reciprocantes
 - Pérdidas de Metano
 - Recuperación de Metano
 - Experiencia de la Industria
- Discusión



Pérdidas de Metano en los Compresores Reciprocantes

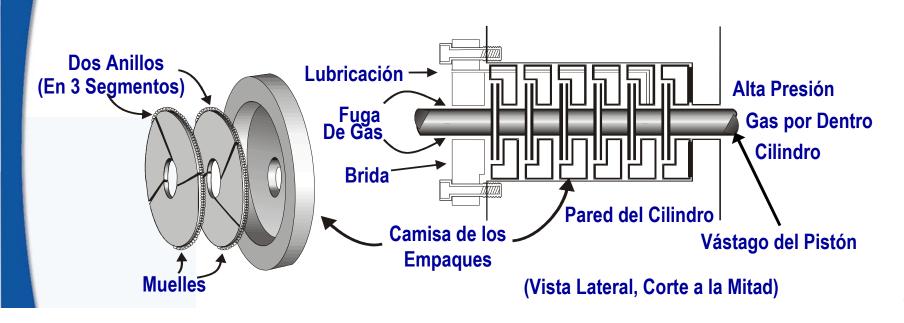
- Los empaques de los vástagos de los compresores reciprocantes fugan una cantidad de gas por diseño
 - Un empaque nuevo puede fugar 1,70 m³/hora
 - Se han reportado empaques usados con fugas de hasta 25,5 m³/hora





Empaque del Vástago del Compresor Reciprocante

- Una serie de anillos flexibles se fija alrededor del eje para prevenir las fugas
- Aún así la fuga puede darse a través de la junta, entre la camisa del empaque, alrededor de los anillos y entre los anillos y el eje.





Impedimentos para un Sellado Adecuado

La forma en que puede fugar la carcaza del empaque

- Junta (sin ruptura)
- Empaque del vástago (acabado superficial)
- Camisa del empaque (superficie pulida)
- Empaquetadura del empaque (sucia/lubricada)
- Camisa a camisa (fuera de tolerancia)

¿Qué hace fugar al empaque?

- Materia extraña (basura)
- ■Uso del vástago (0,0015 mm/mm Ø)
- Lubricación insuficiente/excesiva
- Camisa del empaque fuera de tolerancia (≤0,051mm)
- Arranques o paros inapropiados
- •Líquidos (diluyen el aceite)
- Incorrecta instalación del empaque (retrazado estilo/tipo incorrecto)



Pérdidas de Metano en los Empáques del Vástago

Emisiones de Compresores e	n Marcha	2,80	m ³ /hr-empaque
Emisiones de Compresores Presurizados/Vacío		4,11	m ³ /hr-empaque
Fuga de la Camisa del Empa	que (Compresor de Vacío)	2,24	m ³ /hr-empaque
Fuga de la carcaza del vástag	go (Compresor de Vacío)	0,96	m ³ /hr-empaque

Fugas de Empaques de Vástago de Compresores en Marcha				
Tipo de Empaque	Bronce	Bronce/Acero	Bronce/Teflón	Teflón
Tasa de Fuga (m³/hr)	1,98	1,78	4,25	0,68

Fugas de Empaques de Vástago Compresores Presurizados/Vacío				
Tipo de Empaque	Bronce	Bronce/Acero	Bronce/Teflón	Teflón
Tasa de Fuga (m³/hr)	1,98	N/A	4,16	0,62



Pazos para Determinar el Reemplazo Económico

- Medir la fuga del empaque del vástago
 - Cuando se instala un nuevo empaque después de usarlo
 - Posteriormente peridódicamente
- Determine el costo del reemplazo del empaque
- Calcule los ahorros por reducción de la fuga
- Reemplace el empaque cuando la reducción en la fuga reembolse el costo



Costo del Reemplazo del Empaque

Estimar el costo de los reemplazos (US\$)

Un juego de anillos: US\$135 a US\$1.080 (con camisa y carcaza) US\$1.350 a US\$2.500

US\$ 2.430 a US\$13.500 – Vástagos:

Recubrimientos especiales como cerámicas, carburo de tungsteno, o cromo pueden incrementar el costo del vástago



Fuente: CECO



Calcule la Reducción Económica de la Fuga

- Determine el Tope máximo del reemplazo económico
 - Los Socios pueden determinar los precios máximos de todos los reemplazos
 - Este es un cálculo vital del reembolso económico

Tope Máximo del Reemplazo Económico (m³/hr) =

 $\frac{CR\times A/P\times 1,000}{(H\times GP)}$

Donde:

CR = Costo del reemplazo (US\$)

A/P = Factor de reembolso de capital a un interes i y n años de periodo de recuperación

H = Horas de operación del compresor al año

GP = Precio del gas (US\$/Mm³)



Tope Máximo de Reemplazo

 Ejemplo: Cálculos de reembolso para el cambio de anillos y vástago nuevos

CR = US\$1.620 por anilos

+ US\$9.450 por vástago

CR = US\$11.070

H = 8.000 horas al año

 $GP = $70,63/Mm^3 (US$ 2/Mcf)$

A/P @ i = 10%, n = 1 año = 1,1

A/P @ i = 10%, n = 2 años = 0,576

Reembolso de dos años:

$$ER = \frac{US\$11.070\times0,576\times1.000}{(8.000\times US\$70,63)}$$

=11,28 stdm³ / hour



¿Es Rentable el Reemplazo de Empaques de Vástago?

- Reemplace el empaque cuando la reducción de la fuga reembolse el costo
 - "Reducción de la fuga esperada" es la diferencia entre la tasa de fuga actual y la tasa con anillos nuevos

Sólo Anillos

Anillos: US\$1.620

Vástago: US\$0

Gas: US\$70,63/Mm³

Operación: 8.000 hr/año

Reducción de fuga	
Esperada	TIR
(m ³ /hr)	(%)
2,27	74
1,70	52
1,42	40
1,13	28

Anillos y Vástago

Anillos: US\$1.620

Vástago: US\$9.450

Gas: US\$70,63/Mm³

Operación: 8.000 hr/año

Reducción de fuga Esperada (m³/hr)	TIR (%)
12,74	58
9,91	42
7.08	24
5,66	14

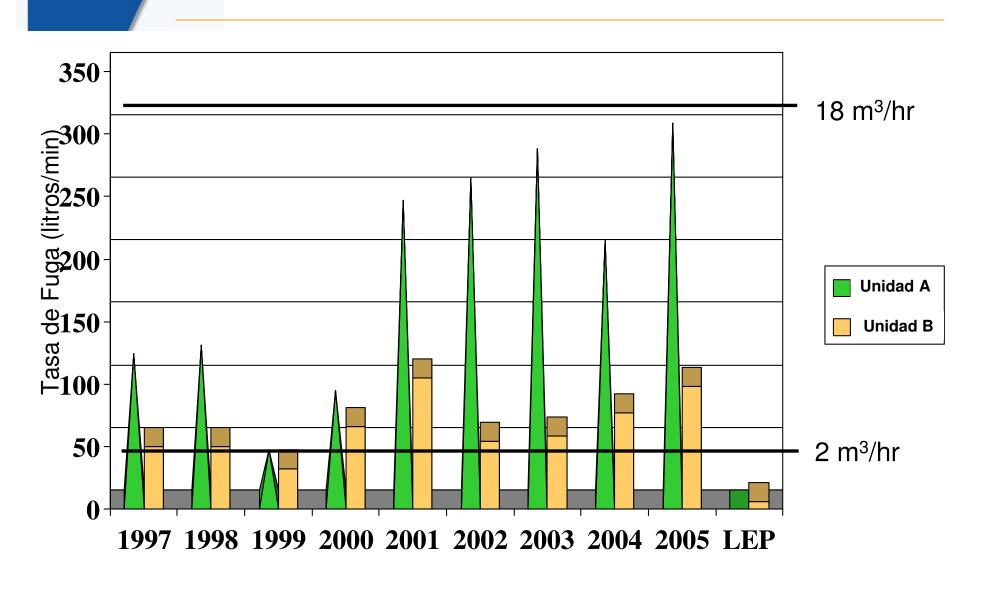


Experiencia de la Industria – Northern Natural Gas

- Monitoreo de emisiones en dos sitios
 - Unidad A, fugas máximas de 0,301 litros/min (640 cf/hr)
 - Unidad B, fugas máximas de 105 litros/min (220 cf/hour)
- Instaló empaques de baja emisión (low emissions packing - LEP)
 - Después de 3 meses, la tasa de fuga no mostró incremento alguno



Northern Natural Gas – Tasas de Fuga





Estudio de Caso: Fugas del Empaque de un Socio, Punto Económico de Reemplazo

- El costo aproximado del reemplazo del empaque es de US\$3.000 por vástago de compresor (partes/mano de obra)
- Asumiendo un precio del gas de US\$70,63/Mm³ (\$2/Mcf):
 - 50 litros/minuto =
 - 50 x 60 minutos/hr= 3.000 litros/hr
 - $-3.000 \times 24/1.000 = 72 \text{ m}^3/\text{día}$
 - 72 x 365 días= 26.280 m³/año
 - 26.280/1.000 x US\$70,63/Mm³ = US\$1,900 por año de fuga
 - Este reemplazo se paga en <2 años



Experiencia de la Industria – Un Socio de Natural Gas Star

Un estudio de medición de fugas se realizó para cuantificar las pérdidas actuales de gas y determinar el potencial de reducción de la fuga en un compresor de gas natural de 4 cilindros

- Tasa de fuga actual: 76.3 m³/h (668 Mm³/year)
- Contenido de metano de la fuga: 78%
- Recuperación potencial de metano: 59.5 m³/hr (522 Mm³/year)
- Costo de implementación (empaques y vástago): US\$ 56.000¹
- Ahorros (@ US\$ 70,63/Mm³): US\$ 37.000/año
- Retorno: 19 meses



Emisiones de Compresores Reciprocantes

Emisiones esperadas:

- Estación de compresión típica:
 3 x 3-etapas 1.100 hp,
 compresores de 60 kg/cm²
- Emisiones típicas:
 50 Mm³/año/compresor para un total de 150 Mm³ of de gas emitido por estación
- Emisiones afectadas por:
 - Material del vástago/empaque y su instalación
 - Frecuencia de mantenimiento
 - Velocidad de rotación



Opciones de Reducción:

Optimizar la frecuencia de reemplazo del vástago/anillos de empaque usados

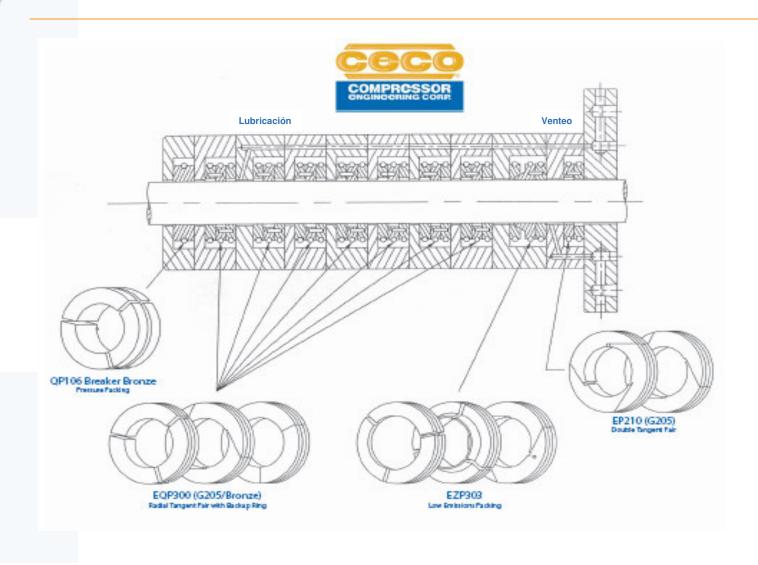


Empaque de Baja Emisión

- Los Empaques de Baja Emisión (LEP) compensan la baja presión para prevenir fugas
- El lado de la carga elimina los huecos y mantiene el sello positivo en el lado de la camisa
- Los empaque de baja emisión hacen un sello estático, no dinámico. No se requiere presión para activar el empaque
- Este diseño funciona en la carcaza del empaque convencional y no se requieren modificaciones (a veces se requieren modificaciones mínimas)

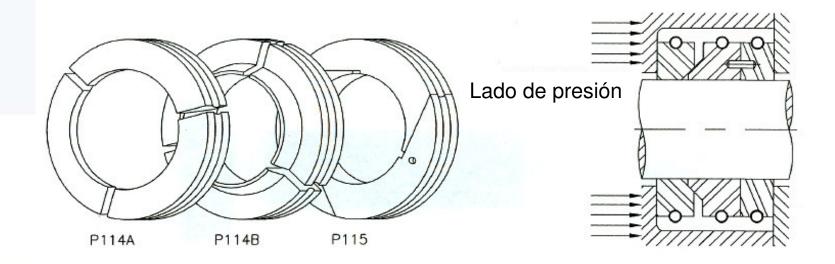


Configuración del Empaque de Baja Emisión





Orientación en la Camisa



Empaque de Baja Emisión Orientación de Anillos P303



Razones para Usar Empaques de baja Emisión

- El cambio no cuesta mucho
- El mayor beneficio es la reducción significativa de los gases efecto invernadero
- Las plantas de refinación, petroquímicas y separación de aire han usado este diseño por muchos años para minimizar las emisiones fugitivas
- A un precio de gas de US\$ 70,63/Mm³ (US\$2/Mcf), muchas aplicaciones de empaques de baja emisión son rentables



Discusión

- Experiencia de la industria aplicando estas prácticas y tecnologías
- Limitaciones para la aplicación de estas prácticas y tecnologías
- Beneficios y costos actuales